

Groupe de condensation
Code Tension : TZ

SILAG4546Z-TZ

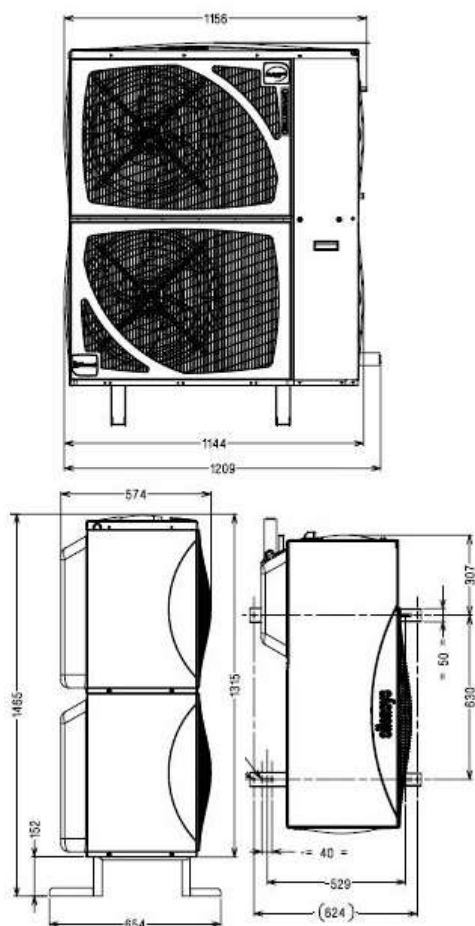
Froid Commercial Positif (HP)

400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz

R452A / R404A / R448A / R449A

SILAG4546Z-TZ

Conditions	Fréquence	Puissance Frigorifique Nominale		Puissance sonore ISO3745 / ISO 3743-1
		Watts	BTU/h	
EN13215 / R452A	50 Hz / 60 Hz	5957 / 6779	20313 / 23117	77 dBA
EN13215 / R404A	50 Hz / 60 Hz	6158 / 6999	20999 / 23866	77 dBA
EN13215 / R448A	50 Hz / 60 Hz	5245 / 5955	17886 / 20306	77 dBA
EN13215 / R449A	50 Hz / 60 Hz	5254 / 0.00	17915 / 0.00	77 dBA



* EN13215 : T°Ambiance 32.0°C / T°Evap. -10.0°C / T°Gaz Aspirés. 20.0°C
T°Sous-refroidissement. 3.0K

Poids Net (Kg)	128.0
Type Détente	Détendeur
Débit d'air (m³/h)	5940 / 5940
Fiche Tec Compresseur	227CU-T
Type Appareillage Electrique	TRI
Intensité (Amp)	
Nominale	8.6 8.8
Maximale	14.9 13.9
Démarrage	44 44
Ventilateur	
Vitesse (tr/mn)	830 / 830
Puissance Mécanique (W)	95.0
Diamètre (mm)	450
Protection	Resistance PTC
Indice de Protection (IP)	IP54
Condenseur	2x450/11500
Réservoir de liquide	
Volume (L)	6.0
PMS (Bars)	32.0
Conduite Aspiration	
Composant	Tube / Tube
Diamètre extérieur	22.2 (7/8")
Type de Connexion	à Braser
Conduite Départ Liquide	
Composant	Tube
Pour Tube Diam Ext	15.9 (5/8")
Type de Connexion	à Braser
ID Raccord Client	TT
Grille	maille < à 8mm

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

SILAG4546Z-TZ	Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions EN13215 :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in EN13215 conditions :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

50 Hz R452A											
											N°6634
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	3081	4206	5475	6878	8400	10033	11782	13678	15787
	2 P absorbée	(W)	1932	2263	2590	2927	3281	3658	4061	4490	4944
	3 I absorbée	(A)	5.34	5.76	6.20	6.67	7.17	7.72	8.31	8.95	9.62
	4 Tc	(°C)	27.2	28.3	30.1	32.2	34.7	37.4	40.2	42.9	45.3
32	1 P frigorifique	(Watt)		3490	4668	5957	7346	8830	10419	12147	14089
	2 P absorbée	(W)		2238	2606	2975	3357	3757	4181	4629	5099
	3 I absorbée	(A)		5.72	6.21	6.72	7.25	7.83	8.45	9.11	9.80
	4 Tc	(°C)		34.7	36.2	38.2	40.4	42.9	45.5	48.0	50.3
43	1 P frigorifique	(Watt)			3437	4546	5728	6985	8334	9823	11547
	2 P absorbée	(W)			2540	2977	3415	3863	4327	4811	5314
	3 I absorbée	(A)			6.11	6.69	7.30	7.93	8.59	9.29	10.0
	4 Tc	(°C)			46.0	47.5	49.5	51.6	53.9	56.1	58.1

60 Hz R452A											
											N°6634
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	3366	4789	6323	7958	9678	11469	13334	15300	17440
	2 P absorbée	(W)	2281	2749	3211	3681	4170	4684	5229	5806	6411
	3 I absorbée	(A)	5.67	6.17	6.67	7.21	7.78	8.40	9.07	9.78	10.5
	4 Tc	(°C)	30.4	31.4	33.1	35.2	37.6	40.1	42.8	45.4	47.8
32	1 P frigorifique	(Watt)		3805	5259	6779	8354	9978	11659	13434	15385
	2 P absorbée	(W)		2636	3151	3666	4194	4745	5323	5930	6566
	3 I absorbée	(A)		6.08	6.65	7.23	7.85	8.50	9.20	9.94	10.7
	4 Tc	(°C)		38.1	39.4	41.3	43.5	45.9	48.3	50.7	53.0
43	1 P frigorifique	(Watt)			3551	4906	6272	7655	9078	10600	
	2 P absorbée	(W)			2943	3544	4146	4763	5402	6066	
	3 I absorbée	(A)			6.49	7.16	7.85	8.57	9.33	10.1	
	4 Tc	(°C)			49.5	51.0	52.8	54.9	57.0	59.2	

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

SILAG4546Z-TZ	Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions EN13215 :	Gaz aspirés : 20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement : 3.0 K
The performance data are in EN13215 conditions :	Return gas : 20.0 °C
Dew Condition	Subcooling : 3.0 K

50 Hz R404A											
											N°6609
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	3449	4515	5748	7133	8650	10278	11994	13778	15619
	2 P absorbée	(W)	2046	2379	2717	3062	3420	3794	4190	4611	5061
	3 I absorbée	(A)	5.58	6.00	6.44	6.92	7.42	7.96	8.54	9.16	9.82
	4 Tc	(°C)	29.1	31.1	33.3	35.6	38.0	40.5	43.1	45.8	48.6
32	1 P frigorifique	(Watt)	2771	3767	4900	6158	7527	8991	10530	12131	13791
	2 P absorbée	(W)	1987	2363	2738	3116	3501	3900	4316	4753	5217
	3 I absorbée	(A)	5.50	5.97	6.46	6.97	7.51	8.08	8.68	9.32	10.0
	4 Tc	(°C)	35.5	37.4	39.4	41.5	43.7	46.0	48.4	51.0	53.6
43	1 P frigorifique	(Watt)			3609	4670	5809	7017	8284	9608	11006
	2 P absorbée	(W)			2684	3126	3568	4014	4471	4942	5434
	3 I absorbée	(A)			6.38	6.97	7.57	8.19	8.84	9.52	10.2
	4 Tc	(°C)			49.0	50.8	52.7	54.7	56.8	59.1	61.4

60 Hz R404A											
											N°6609
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	3813	5152	6636	8245	9953	11732	13550	15378	17199
	2 P absorbée	(W)	2438	2902	3373	3854	4350	4864	5402	5966	6563
	3 I absorbée	(A)	5.94	6.43	6.94	7.49	8.06	8.67	9.32	10.0	10.8
	4 Tc	(°C)	32.2	34.2	36.3	38.4	40.7	43.1	45.6	48.3	51.0
32	1 P frigorifique	(Watt)		4130	5520	6999	8547	10141	11757	13375	14989
	2 P absorbée	(W)		2799	3318	3843	4379	4930	5501	6095	6718
	3 I absorbée	(A)		6.37	6.93	7.52	8.14	8.78	9.46	10.2	10.9
	4 Tc	(°C)		40.6	42.5	44.5	46.6	48.8	51.2	53.6	56.1
43	1 P frigorifique	(Watt)			3743	5033	6344	7665	8983	10299	
	2 P absorbée	(W)			3123	3729	4339	4958	5589	6238	
	3 I absorbée	(A)			6.80	7.47	8.16	8.87	9.60	10.4	
	4 Tc	(°C)			52.4	54.1	55.9	57.8	59.8	62.0	

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

SILAG4546Z-TZ	Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions EN13215 :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in EN13215 conditions :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

50 Hz R448A (*)											
											N°7035
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	2523	3529	4710	6070	7603	9301	11152	13139	15248
	2 P absorbée	(W)	1803	2122	2446	2780	3128	3496	3891	4319	4788
	3 I absorbée	(A)	5.08	5.48	5.91	6.38	6.88	7.42	8.00	8.64	9.34
	4 Tc	(°C)	28.1	29.7	31.6	33.7	35.9	38.4	41.0	43.9	46.9
32	1 P frigorifique	(Watt)		2912	3999	5245	6651	8212	9920	11765	13737
	2 P absorbée	(W)		2093	2455	2824	3205	3603	4023	4474	4962
	3 I absorbée	(A)		5.44	5.92	6.43	6.97	7.54	8.16	8.83	9.55
	4 Tc	(°C)		36.2	37.9	39.8	41.9	44.1	46.6	49.2	52.1
43	1 P frigorifique	(Watt)			2932	4003	5212	6561	8049		
	2 P absorbée	(W)			2376	2817	3262	3718	4190		
	3 I absorbée	(A)			5.82	6.41	7.02	7.67	8.35		
	4 Tc	(°C)			47.8	49.4	51.2	53.2	55.3		

60 Hz R448A (*)											
											N°7035
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)		3974	5416	7020	8777	10669	12676	14771	16930
	2 P absorbée	(W)		2553	3005	3472	3958	4467	5008	5586	6212
	3 I absorbée	(A)		5.86	6.36	6.89	7.46	8.07	8.74	9.46	10.2
	4 Tc	(°C)		32.9	34.7	36.6	38.8	41.1	43.7	46.4	49.4
32	1 P frigorifique	(Watt)			4463	5955	7577	9319	11164	13095	15094
	2 P absorbée	(W)			2942	3456	3986	4539	5119	5735	6394
	3 I absorbée	(A)			6.34	6.92	7.54	8.20	8.90	9.66	10.5
	4 Tc	(°C)			41.1	42.9	44.9	47.1	49.4	52.0	54.7
43	1 P frigorifique	(Watt)				4284	5711	7231			
	2 P absorbée	(W)				3327	3942	4574			
	3 I absorbée	(A)				6.85	7.55	8.29			
	4 Tc	(°C)				52.9	54.6	56.5			

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature
(*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de reflux élevée pour les applications LBP.
(*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.
Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.
Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

SILAG4546Z-TZ	Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions EN13215 :	Gaz aspirés : 20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement : 3.0 K
The performance data are in EN13215 conditions :	Return gas : 20.0 °C
Dew Condition	Subcooling : 3.0 K

50 Hz R449A (*)											
											N°5310
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	2459	3487	4674	6044	7610	9383	11366	13554	15935
	2 P absorbée	(W)	1834	2110	2407	2726	3070	3440	3839	4271	4740
	3 I absorbée	(A)	5.48	5.82	6.21	6.65	7.14	7.69	8.28	8.93	9.63
	4 Tc	(°C)	26.4	28.6	30.8	33.2	35.6	38.2	40.9	43.8	46.7
32	1 P frigorifique	(Watt)		2921	4004	5254	6690	8326	10165	12205	14433
	2 P absorbée	(W)		2122	2440	2780	3143	3533	3951	4400	4884
	3 I absorbée	(A)		5.85	6.26	6.72	7.23	7.79	8.41	9.08	9.79
	4 Tc	(°C)		35.0	37.1	39.3	41.6	44.0	46.5	49.1	51.9
43	1 P frigorifique	(Watt)			2991	4061	5300	6724	8341		
	2 P absorbée	(W)			2442	2817	3215	3639	4089		
	3 I absorbée	(A)			6.30	6.78	7.31	7.91	8.55		
	4 Tc	(°C)			47.1	48.9	50.9	53.1	55.3		

50 Hz R449A (*)											
											N°6803
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)	2524	3530	4713	6073	7607	9307	11159	13149	15260
	2 P absorbée	(W)	1803	2122	2446	2780	3128	3496	3891	4319	4788
	3 I absorbée	(A)	5.08	5.48	5.91	6.38	6.88	7.42	8.00	8.64	9.34
	4 Tc	(°C)	28.1	29.8	31.6	33.7	35.9	38.4	41.0	43.9	46.9
32	1 P frigorifique	(Watt)		2914	4001	5248	6654	8217	9926	11772	13747
	2 P absorbée	(W)		2093	2455	2824	3205	3603	4023	4474	4962
	3 I absorbée	(A)		5.44	5.92	6.43	6.97	7.54	8.16	8.83	9.55
	4 Tc	(°C)		36.2	37.9	39.8	41.9	44.1	46.6	49.2	52.0
43	1 P frigorifique	(Watt)			2933	4005	5215	6564	8053		
	2 P absorbée	(W)			2376	2817	3262	3718	4190		
	3 I absorbée	(A)			5.82	6.41	7.02	7.67	8.35		
	4 Tc	(°C)			47.7	49.4	51.2	53.1	55.3		

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature
(*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de refoulement élevée pour les applications LBP.
(*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.
Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.
Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

SILAG4546Z-TZ	Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz
----------------------	--

Les performances sont données dans les conditions EN13215 :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in EN13215 conditions :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

60 Hz R449A (*)											
											N°6803
5 T ambience	6 T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
25	1 P frigorifique	(Watt)		3976	5419	7024	8782	10676	12685	14782	16943
	2 P absorbée	(W)		2553	3005	3472	3958	4467	5008	5586	6212
	3 I absorbée	(A)		5.86	6.36	6.89	7.46	8.07	8.74	9.46	10.2
	4 Tc	(°C)		32.9	34.7	36.6	38.8	41.1	43.7	46.4	49.4
32	1 P frigorifique	(Watt)			4465	5958	7581	9324	11171	13104	15104
	2 P absorbée	(W)			2942	3456	3986	4539	5119	5735	6394
	3 I absorbée	(A)			6.34	6.92	7.54	8.20	8.90	9.66	10.5
	4 Tc	(°C)			41.1	42.9	44.9	47.1	49.4	51.9	54.7
43	1 P frigorifique	(Watt)				4286	5714	7234			
	2 P absorbée	(W)				3327	3942	4574			
	3 I absorbée	(A)				6.85	7.55	8.29			
	4 Tc	(°C)				52.8	54.5	56.4			

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature											
(*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de refoulement élevée pour les applications LBP.											
(*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.											
Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.											
Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.											