

Groupe de condensation  
Code Tension : TZ

# SILAG4553Z-TZ

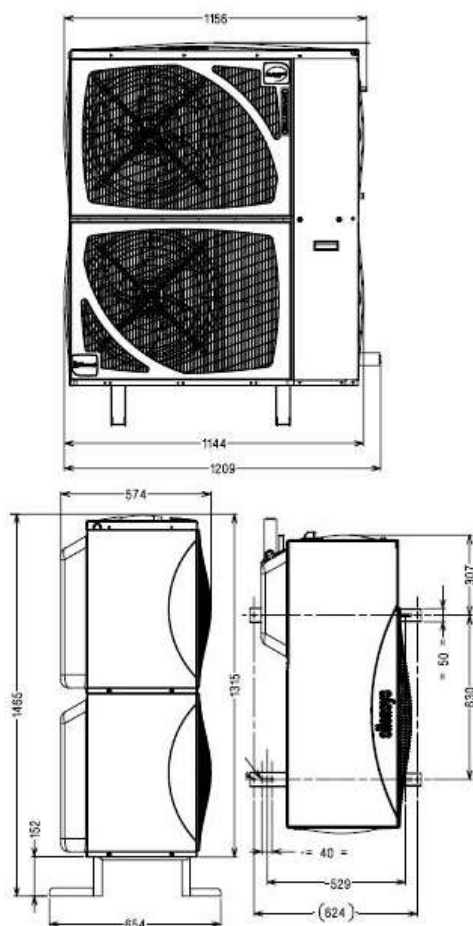
Froid Commercial Positif (HP)

400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz

R452A / R404A / R448A / R449A

SILAG4553Z-TZ

Conditions	Fréquence	Puissance Frigorifique Nominale		Puissance sonore ISO3745 / ISO 3743-1
		Watts	BTU/h	
EN13215 / R452A	50 Hz / 60 Hz	6956 / 8053	23720 / 27460	79 dBA
EN13215 / R404A	50 Hz / 60 Hz	7206 / 8333	24572 / 28416	79 dBA
EN13215 / R448A	50 Hz / 60 Hz	6151 / 7146	20974 / 24367	79 dBA
EN13215 / R449A	50 Hz / 60 Hz	6151 / 0.00	20975 / 0.00	79 dBA



\* EN13215 : T°Ambiance 32.0°C / T°Evap. -10.0°C / T°Gaz Aspirés. 20.0°C  
T°Sous-refroidissement. 3.0K

<b>Poids Net (Kg)</b>	133.0
<b>Type Détente</b>	Détendeur
<b>Débit d'air (m³/h)</b>	5940 / 5940
<b>Fiche Tec Compresseur</b>	227EU-T
<b>Type Appareillage Electrique</b>	TRI
<b>Intensité (Amp)</b>	
Nominale	9.5   10
Maximale	15.6   15.6
Démarrage	48   47
<b>Ventilateur</b>	
Vitesse (tr/mn)	830 / 830
Puissance Mécanique (W)	95.0
Diamètre (mm)	450
Protection	Resistance PTC
Indice de Protection (IP)	IP54
<b>Condenseur</b>	2x450/14100
<b>Réservoir de liquide</b>	
Volume (L)	6.0
PMS (Bars)	32.0
<b>Conduite Aspiration</b>	
Composant	Tube / Tube
Diamètre extérieur	22.2 (7/8")
Type de Connexion	à Braser
<b>Conduite Départ Liquide</b>	
Composant	Tube
Pour Tube Diam Ext	15.9 (5/8")
Type de Connexion	à Braser
<b>ID Raccord Client</b>	TT
<b>Grille</b>	maille < à 8mm

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.



**Tecumseh**

<b>SILAG4553Z-TZ</b>	<b>Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz</b>
----------------------	--

Les performances sont données dans les <b>conditions EN13215</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in <b>EN13215 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

<b>50 Hz R452A</b>											
											<b>N°6635</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	3582	4875	6330	7937	9680	11546	13541	15696	18083
	2   P absorbée	(W)	2168	2543	2912	3292	3693	4122	4584	5080	5605
	3   I absorbée	(A)	5.64	6.11	6.59	7.11	7.68	8.30	8.99	9.73	10.5
	4   Tc	(°C)	26.9	27.9	29.5	31.6	34.0	36.6	39.3	42.0	44.4
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		4097	5466	6956	8558	10263	12080	14043	16226
	2   P absorbée	(W)		2517	2934	3353	3786	4243	4731	5250	5799
	3   I absorbée	(A)		6.06	6.61	7.18	7.80	8.46	9.18	9.95	10.8
	4   Tc	(°C)		34.2	35.5	37.3	39.4	41.8	44.3	46.8	49.1
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			4092	5412	6806	8274	9830	11517	13421
	2   P absorbée	(W)			2867	3367	3867	4381	4918	5483	6075
	3   I absorbée	(A)			6.54	7.21	7.91	8.64	9.42	10.3	11.1
	4   Tc	(°C)			45.0	46.3	48.0	50.0	52.2	54.4	56.4

<b>60 Hz R452A</b>											
											<b>N°6635</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	4115	5713	7434	9272	11215	13251	15383	17647	20122
	2   P absorbée	(W)	2650	3185	3698	4213	4748	5313	5913	6549	7220
	3   I absorbée	(A)	5.99	6.54	7.11	7.71	8.36	9.07	9.85	10.7	11.6
	4   Tc	(°C)	30.1	31.0	32.5	34.5	36.8	39.4	42.0	44.5	46.9
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		4672	6323	8053	9853	11720	13661	15718	17975
	2   P absorbée	(W)		3083	3673	4246	4825	5424	6052	6712	7403
	3   I absorbée	(A)		6.45	7.10	7.76	8.47	9.23	10.0	10.9	11.8
	4   Tc	(°C)		37.5	38.7	40.4	42.4	44.8	47.2	49.5	51.7
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			4495	6066	7659	9279	10949	12721	14706
	2   P absorbée	(W)			3440	4144	4822	5498	6187	6898	7634
	3   I absorbée	(A)			6.96	7.75	8.56	9.40	10.3	11.2	12.2
	4   Tc	(°C)			48.6	49.8	51.4	53.3	55.4	57.5	59.4

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.  
 Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

© 2022 Tecumseh Products Company  
All rights reserved



**Tecumseh**

<b>SILAG4553Z-TZ</b>	<b>Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz</b>
----------------------	--

Les performances sont données dans les <b>conditions EN13215</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in <b>EN13215 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

<b>50 Hz R404A</b>											
											<b>N°6610</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	4057	5265	6664	8236	9962	11819	13781	15826	17937
	2   P absorbée	(W)	2298	2673	3054	3444	3851	4278	4731	5216	5737
	3   I absorbée	(A)	5.91	6.36	6.85	7.38	7.95	8.57	9.24	9.96	10.7
	4   Tc	(°C)	28.3	30.4	32.6	34.9	37.3	39.8	42.3	45.0	47.7
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)	3340	4479	5771	7206	8769	10442	12206	14044	15949
	2   P absorbée	(W)	2241	2662	3083	3511	3950	4406	4885	5392	5932
	3   I absorbée	(A)	5.81	6.33	6.88	7.46	8.08	8.74	9.44	10.2	11.0
	4   Tc	(°C)	34.5	36.4	38.4	40.5	42.7	45.0	47.4	49.8	52.3
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3231	4372	5606	6924	8320	9785	11313	12912
	2   P absorbée	(W)		2532	3035	3535	4039	4553	5082	5633	6211
	3   I absorbée	(A)		6.19	6.83	7.50	8.20	8.93	9.70	10.5	11.3
	4   Tc	(°C)		45.8	47.6	49.4	51.2	53.2	55.3	57.4	59.7

<b>60 Hz R404A</b>											
											<b>N°6610</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	4708	6182	7823	9612	11527	13539	15621	17746	19896
	2   P absorbée	(W)	2840	3362	3884	4412	4955	5518	6108	6730	7391
	3   I absorbée	(A)	6.29	6.83	7.40	8.01	8.66	9.37	10.1	10.9	11.8
	4   Tc	(°C)	31.5	33.5	35.6	37.8	40.1	42.4	44.9	47.4	50.0
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		5135	6679	8333	10080	11898	13767	15667	17591
	2   P absorbée	(W)		3283	3869	4451	5038	5636	6255	6899	7575
	3   I absorbée	(A)		6.76	7.40	8.08	8.79	9.54	10.3	11.2	12.1
	4   Tc	(°C)		39.6	41.6	43.6	45.6	47.8	50.1	52.4	54.8
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			4828	6280	7775	9301	10850	12419	14026
	2   P absorbée	(W)			3669	4364	5045	5721	6401	7094	7807
	3   I absorbée	(A)			7.31	8.08	8.89	9.73	10.6	11.5	12.5
	4   Tc	(°C)			51.0	52.7	54.4	56.3	58.3	60.3	62.5

1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature

Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.

Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.

© 2022 Tecumseh Products Company  
All rights reserved



**Tecumseh**

<b>SILAG4553Z-TZ</b>	<b>Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz</b>
----------------------	--

Les performances sont données dans les <b>conditions EN13215</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in <b>EN13215 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

<b>50 Hz R448A (*)</b>											
											<b>N°7037</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	2993	4140	5483	7023	8758	10679	12772	15019	17403
	2   P absorbée	(W)	2025	2384	2749	3126	3522	3943	4396	4889	5431
	3   I absorbée	(A)	5.36	5.80	6.28	6.80	7.37	7.98	8.66	9.40	10.2
	4   Tc	(°C)	27.3	29.0	30.9	33.0	35.2	37.6	40.2	43.0	46.0
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3482	4730	6151	7747	9514	11445	13528	15752
	2   P absorbée	(W)		2356	2764	3181	3614	4069	4554	5076	5643
	3   I absorbée	(A)		5.76	6.30	6.87	7.49	8.15	8.87	9.65	10.5
	4   Tc	(°C)		35.1	36.8	38.8	40.8	43.1	45.5	48.0	50.8
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			3554	4804	6196	7735	9423	11258	
	2   P absorbée	(W)			2690	3187	3694	4216	4762	5338	
	3   I absorbée	(A)			6.24	6.91	7.61	8.36	9.16	10.0	
	4   Tc	(°C)			46.2	47.9	49.7	51.6	53.7	55.9	

<b>60 Hz R448A (*)</b>											
											<b>N°7037</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	3392	4828	6444	8241	10215	12349	14623	17004	19451
	2   P absorbée	(W)	2461	2971	3476	3986	4508	5052	5624	6232	6883
	3   I absorbée	(A)	5.68	6.20	6.76	7.36	8.00	8.69	9.43	10.2	11.1
	4   Tc	(°C)	30.4	32.2	34.1	36.2	38.5	41.1	43.9	46.9	50.1
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3935	5464	7146	8980	10957	13062	15270	17546
	2   P absorbée	(W)		2867	3443	4014	4591	5183	5797	6441	7124
	3   I absorbée	(A)		6.13	6.76	7.42	8.13	8.88	9.68	10.5	11.5
	4   Tc	(°C)		38.5	40.2	42.1	44.2	46.6	49.1	51.8	54.8
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)				5396	7022	8763	10615		
	2   P absorbée	(W)				3892	4583	5275	5976		
	3   I absorbée	(A)				7.42	8.24	9.10	10.00		
	4   Tc	(°C)				51.4	53.2	55.1	57.3		

**1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature**

(\*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de reflux élevée pour les applications LBP.  
 (\*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.

**Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.**  
**Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.**

© 2022 Tecumseh Products Company  
All rights reserved



**Tecumseh**

<b>SILAG4553Z-TZ</b>	<b>Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz</b>
----------------------	--

Les performances sont données dans les <b>conditions EN13215</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in <b>EN13215 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

<b>50 Hz R449A (*)</b>											
											<b>N°5312</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	2904	4077	5430	6987	8765	10776	13022	15499	18189
	2   P absorbée	(W)	2043	2356	2692	3055	3446	3869	4327	4825	5367
	3   I absorbée	(A)	5.74	6.11	6.55	7.05	7.61	8.23	8.92	9.67	10.5
	4   Tc	(°C)	25.7	27.9	30.1	32.5	34.9	37.5	40.1	42.9	45.7
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3476	4721	6151	7786	9642	11725	14032	16548
	2   P absorbée	(W)		2370	2730	3117	3533	3981	4464	4985	5549
	3   I absorbée	(A)		6.15	6.61	7.14	7.73	8.38	9.10	9.88	10.7
	4   Tc	(°C)		34.0	36.1	38.3	40.5	42.9	45.4	47.9	50.6
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			3609	4860	6288	7915	9752	11800	
	2   P absorbée	(W)			2735	3164	3623	4114	4638	5200	
	3   I absorbée	(A)			6.68	7.24	7.87	8.57	9.33	10.2	
	4   Tc	(°C)			45.6	47.4	49.4	51.5	53.6	55.9	

<b>50 Hz R449A (*)</b>											
											<b>N°6805</b>
5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	<b>-25</b>	<b>-20</b>	<b>-15</b>	<b>-10</b>	<b>-5</b>	<b>0</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>15</b>
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	2994	4142	5485	7026	8763	10685	12780	15029	17416
	2   P absorbée	(W)	2025	2384	2749	3126	3522	3943	4396	4889	5431
	3   I absorbée	(A)	5.36	5.80	6.28	6.80	7.37	7.98	8.66	9.40	10.2
	4   Tc	(°C)	27.3	29.0	30.9	33.0	35.2	37.6	40.2	43.0	45.9
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3483	4732	6154	7751	9519	11452	13536	15763
	2   P absorbée	(W)		2356	2764	3181	3614	4069	4554	5076	5643
	3   I absorbée	(A)		5.76	6.30	6.87	7.49	8.15	8.87	9.65	10.5
	4   Tc	(°C)		35.1	36.8	38.7	40.8	43.1	45.4	48.0	50.7
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)			3556	4807	6199	7739	9428	11264	
	2   P absorbée	(W)			2690	3187	3694	4216	4762	5338	
	3   I absorbée	(A)			6.24	6.91	7.61	8.36	9.16	10.0	
	4   Tc	(°C)			46.2	47.8	49.6	51.6	53.6	55.9	

**1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature**

(\*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de reflux élevée pour les applications LBP.  
 (\*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.

**Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.**

**Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.**

© 2022 Tecumseh Products Company  
All rights reserved



**Tecumseh**

<b>SILAG4553Z-TZ</b>	<b>Tension TZ : 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz</b>
----------------------	--

Les performances sont données dans les <b>conditions EN13215</b> :	Gaz aspirés :	20.0 °C
Condition Dew	Sous refroidissement :	3.0 K
The performance data are in <b>EN13215 conditions</b> :	Return gas :	20.0 °C
Dew Condition	Subcooling :	3.0 K

**60 Hz R449A (\*)**

**N°6805**

5   T ambience	6   T évaporation	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5	10	15
<b>25</b>	1   P frigorifique	(Watt)	3393	4830	6446	8245	10219	12354	14628	17010	19456
	2   P absorbée	(W)	2461	2971	3476	3986	4508	5052	5624	6232	6883
	3   I absorbée	(A)	5.68	6.20	6.76	7.36	8.00	8.69	9.43	10.2	11.1
	4   Tc	(°C)	30.4	32.2	34.1	36.2	38.5	41.1	43.8	46.8	50.1
<b>32</b>	1   P frigorifique	(Watt)		3936	5466	7149	8983	10961	13067	15275	17552
	2   P absorbée	(W)		2867	3443	4014	4591	5183	5797	6441	7124
	3   I absorbée	(A)		6.13	6.76	7.42	8.13	8.88	9.68	10.5	11.5
	4   Tc	(°C)		38.5	40.2	42.1	44.2	46.5	49.0	51.8	54.7
<b>43</b>	1   P frigorifique	(Watt)				5399	7025	8767	10619		
	2   P absorbée	(W)				3892	4583	5275	5976		
	3   I absorbée	(A)				7.42	8.24	9.10	10.00		
	4   Tc	(°C)				51.4	53.1	55.1	57.2		

© 2022 Tecumseh Products Company  
All rights reserved

**1 = cooling capacity 2 = power input 3 = current 4 = condensing temperature 5 = ambient temperature 6 = evaporating temperature**

(\*) Veuillez vous référer strictement aux Recommandations d'Utilisation et Bulletins Marketing Tecumseh du fait de la température de refoulement élevée pour les applications LBP.

(\*) Due to very high discharge temperature especially on LBP conditions, please strictly refer to Tecumseh Guidelines & Marketing Bulletin when using this refrigerant.

**Nota : Tecumseh se réserve le droit de modifier les informations contenues dans ce document sans préavis.**

**Note : Tecumseh reserves the right to change information contained in this document without notification.**