

# BIG DUCT

## GAINABLES DE FORTE PUISSANCE

Systèmes gainable pour les installations où une forte puissance de climatisation est nécessaire. L'unité intérieure est capable d'atteindre 250 Pa ce qui permet une grande flexibilité d'installation.

VOIR SUR LE WEB



GAINABLES FORTE PUISSANCE



Fonction X-Fan



Dégivrage intelligent



Mode économie



Mode sleep



Moteur inverter



Mode automatique



Télécommande filaire

En option



Commande à carte



Contrôle sans fil

En option



Télécommande centralisée



Fonction turbo



Traitement Gold Fin

En option



## Pression réglable jusqu'à 250 Pa

- Pression statique réglable automatiquement jusqu'à 250 Pa pour des réseaux plus longs pour garantir une durée de vie prolongée du moteur du ventilateur et une diffusion optimale.
- Le ventilateur se règle en fonction de la pression statique du gainable installé.

## Composants Inverter

- Tous les composants intègrent la technologie Inverter à haut rendement et économie d'énergie.

## Longues distances frigorifiques

- Il permet une installation avec une distance jusqu'à 50 mètres entre l'unité intérieure et l'unité extérieure.

## Multiples options de contrôle optionnelles

- Possibilité de connecter un contrôle centralisé pour unifier différents systèmes depuis un seul point de contrôle.

- Passerelle Modbus pour une intégration efficace avec le bâtiment.
- Connexion avec une passerelle de contacts dans laquelle l'unité pourra identifier l'ouverture ou la fermeture des portes et des fenêtres.
- Option d'installer un récepteur IR avec un design simple et discret.

## Dépuration automatique

- L'unité est équipée d'un processus de révision initiale automatique qui garantit une installation correcte.

## Nettoyage automatique X-Fan

- Le ventilateur de l'unité intérieure fonctionne après l'ordre d'arrêt jusqu'à élimination complète de la condensation afin d'éviter la formation de moisissures.

## Dégivrage intelligent

- Minimise le temps pendant lequel l'air chaud n'est pas expulsé de l'unité intérieure pendant le dégivrage de l'unité extérieure.

## LE KIT COMPREND



## ACCESSOIRES EN OPTION

<b>3IGR9100</b>	Télécommande infrarouge YAPIF	<b>3IGR9106</b>	Télécommande centralisée CE52-24/F(C)
<b>3IGR9019</b>	Récepteur infrarouge JS13	<b>3NGR9050</b>	Module de communication Modbus E7
<b>3IGR9135</b>	Télécommande marche/arrêt XK79		
<b>3IGR9021</b>	Module marche/arrêt LE60-24/H1		

## INFORMATIONS TECHNIQUES

MODÈLE		BIG CDT 20	BIG CDT 25	BIG CDT 30	BIG CDT 40
Code		3NGR3520	3NGR3525	3NGR3530	3NGR3535
Référence fabricant UI		FGR20PD/DNA-X/I	FGR25PD/DNA-X/I	FGR30PD/DNA-X/I	FGR40PD/D(2)NA-X/I
Référence fabricant UE		FGR20PD/DNA-X/O	FGR25PD/DNA-X/O	FGR30PD/DNA-X/O	FGR40PD/D(2)NA-X/O
Puissance restituée	Froid (kW)	20	25	30	40
	Chaud (kW)	22	27.5	33	43
Puissance restituée -7°C	(kW)	16.7	20.9	25.1	33.4
Efficacité énergétique	SEER	4.77	4.53	4.63	4.53
	SCOP	3.34	3.53	3.33	3.35
	EER	2.55	2.65	2.65	2.6
	COP	3.25	3.1	3.2	3.1
Puissance absorbée	Froid (kW)	7.8	9.4	11.3	15.4
	Chaud (kW)	7	8.9	10.3	13.9
Intensité absorbée	Froid (A)	16.5	18.9	22.7	27.8
	Chaud (A)	15.6	17.2	20.7	26.4
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	-7 - +43	-7 - +43	-7 - +43	-7 - +43
	Chaud (°C)	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24	-15 - +24
Liaisons frigorifiques	Liquide (Po.)	3/8	3/8	1/2	2 × 3/8
	Gaz (Po.)	3/4	7/8	1	2 × 3/4
Longueur maximale (UI/UE)	(m)	50	50	50	50
Dénivelé maximal UI/UE	(m)	30	30	30	30
Nombre d'unités extérieures		1	1	1	2
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>					
Débit d'air	(m³/h)	2960 - 3700	3360 - 4200	4160 - 5200	5600 - 7000
Pression acoustique	(dB(A))	52	52	52	52
Puissance acoustique	(dB(A))	62	62	62	62
Unité Largeur / Hauteur / Longueur	(mm)	1460 / 365 / 790	1690 / 440 / 870	1690 / 440 / 870	1680 / 650 / 900
Emballage Largeur / Hauteur / Longueur	(mm)	1575 / 385 / 880	1785 / 450 / 985	1785 / 450 / 985	1800 / 1020 / 670
Poids net / brut	(kg)	82 / 104	82 / 104	175 / 190	165 / 210
Pression statique	(Pa)	120	120	120	120
	(min - max)	0 - 250	0 - 250	0 - 250	0 - 250
<b>UNITÉ EXTÉRIEURE</b>					
Câble d'alimentation	(n° × s)	4 × 2.5 + T	4 × 2.5 + T	4 × 4 + T	2 × (4 × 2.5 + T)
Pression acoustique	(dB(A))	62	62	62	62
Puissance acoustique	(dB(A))	72	72	72	72
Réfrigérant		R410a	R410a	R410a	R410a
Charge de réfrigérant	(kg)	6.4	8	9.5	6.4 × 2
Unité Largeur / Hauteur / Longueur	(mm)	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320	940 / 1430 / 320
Emballage Largeur / Hauteur / Longueur	(mm)	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420	1020 / 1460 / 420
Poids net / brut	(kg)	120 / 130	146 / 162	82 / 104	120 / 130

\* Le Big Duct 40 se compose de 2 unités extérieures de 20 kW. Les données techniques de l'unité extérieure sont exprimées à l'unité.

Conditions nominales de refroidissement : (35/24 °C) température bulbe sec/humide à l'extérieure, (27/19 °C) température bulbe sec/humide à l'intérieure.  
Conditions nominales de chauffage : (7/6 °C) température bulbe sec/humide à l'extérieure, (20/15 °C) température bulbe sec/humide à l'intérieure.